

ダイレクト スチームインジェクション UHT/HTST



ダイレクトスチームインジェクションUHT/HTST



ダイレクトスチームインジェクションUHT/HTST

本装置は、小スケールで直接加熱UHTと間接加熱UHT処理の比較ができるようにデザインされており、熱交換器はプレート式あるいはチューブ式または併設も可能です。直接加熱、間接加熱ともに処理流量は10~40L/hで、最高加熱温度は152℃です。

コントロールパネルは、フロー図面つきのタッチパネルでわかりやすく簡単操作です。タッチパネルのメインメニューから直接加熱または間接加熱ボタンを選択するだけで、配管切替自動バルブが作動しラインが自動的に切替わります。パネルには選択したフロー画面が表示され装置は運転準備完了です。

二重管式チューブラーは加熱および冷却工程の組み合わせの多様化に適しています。弊社独自デザインのコルゲート式チューブラーは、低流量でも最大の管内攪流を再現しますのでスケールアップも容易です。ボンドレスガスケットを使用したプレート式熱交換器は、加熱・冷却工程の多様化が可能です。弊社オリジナルのミニプレートは、各工程を独立させメンテナンス容易な個別プレートパック型、あるいは全工程を一つにまとめた省スペース型のどちらにも対応できます。



- ・最低必要サンプル(5L~)による試作が可能
- ・標準処理流量: 10~40L/h (高流量も対応可能)
- ・高精度電磁式フローメーター(オプション)
- ・システム最大圧: 10Bar
- ・設定流量における最高加熱温度: 152℃
- ・設定流量における最低冷却温度: 5℃以下
- ・あらゆる長さのホールディング・チューブの製作可能。ホールド位置も自在に設定できます。
- ・内蔵式冷凍機(オプション)使用あるいはユーザー側チラー水接続も可能。
- ・CIP洗浄機能標準装備、CIP洗浄時の流量は500L/h以上。
- ・各加熱工程は個別に広範囲での温度設定・コントロール可能
- ・圧力熱水循環装置(内蔵式小型電気ボイラー)2基標準装備・フロー図面付きタッチパネル式コントロールボックス
- ・減圧ポンプ内蔵(最大400mbar)
- ・PID制御スチームバルブ
- ・アセプ充填のためのSIP(装置滅菌)機能オプション
- ・クリーンベンチ組込アセプ充填装置オプション
- ・インラインホモジナイザー接続可能(前ホモ、後ホモ)
- ・原料ホッパー内レベルセンサーにより、洗浄時の自動給排水機能
- ・専用ソフトウェアによりパソコン上でリアルタイムのデータ表示と記録
- ・チューブラー用スタティックミキサー(オプション)

省スペース;可動式キャビネット

コンパクトなステンレス製キャビネットはキャスター付きで装置全体の移動容易。ウェットエリアでもドライエリアでも使用できます。

コントロール

間接加熱あるいは直接加熱のいずれの工程も、フロー図面つきタッチパネル式コントロールパネルより個別に条件設定・制御できます。

加熱工程は、PIDコントロール採用の圧力熱水循環装置およびスチームコントロールバルブ(直接加熱の場合)により、高精度で安定した制御が可能です。

冷却工程は、最終冷却設定温度により1段または2段冷却で希望する温度まで冷却します。

プロダクト・ポンプ

モノ式ポンプ(標準)、サンプル及び工程により他のポンプもオプションで対応可能

必要ユーティリティー

蒸気、エア(min.6bar)、電源および給排水、電源

■単相200/ 220/ 240V- 50/60 Hz.

■三相200V-50/60 Hz.

■三相380V-50/60 Hz.

■三相415V-50/60 Hz.

必要Amps

電源の種類による、20A~45A



〒335-0027 埼玉県戸田市氷川町2-5-10

Tel: 048-229-7830 Fax: 048-229-7831

E-mail: sales@pp2k.net